



GUIDA ALLA SCELTA DELL'ASPIRATORE

AiRO
PROFESSIONAL

Guida alla scelta dell'Aspiratore Industriale Airò:

Gli aspiratori industriali **Airò Professional** sono studiati e progettati per eliminare efficacemente polveri, detriti, sfridi di lavorazione e liquidi, rispondendo alle esigenze di ambienti lavorativi mantenendoli conformi agli standard di igiene e sicurezza. La selezione dell'aspiratore più adatto è determinata principalmente dal tipo di materiale o sfrido di lavorazione da rimuovere e dalle specifiche condizioni dell'ambiente di lavoro.

Contribuendo così a migliorare la produttività e il benessere complessivo sul posto di lavoro. Alcuni vantaggi che offre un aspiratore industriale:

- **Maggiore Pulizia:** un ambiente di lavoro ben tenuto permette ai macchinari e alle attrezzature di funzionare alla massima efficienza. Questo contribuisce a minimizzare i tempi di inattività e a migliorare la qualità dei prodotti.
- **Maggiore Sicurezza:** Un ambiente pulito e privo di polveri e sfridi di lavorazione riduce il rischio di incidenti sul lavoro, come incendi e problemi respiratori tra i lavoratori.
- **Maggiore Produttività:** Una maggiore pulizia delle aree di lavoro si traduce in meno imprevisti, interruzioni e fermo macchina, aumentando la produttività.

Tutti gli aspiratori industriali **Airò Professional** possono integrare la funzionalità di controllo remoto, offrendo una soluzione ottimale per sistemi centralizzati. Un vantaggio strategico che migliora la flessibilità operativa e il controllo in ambienti industriali complessi.

ASPIRAZIONI DI POLVERI E SFRIDI:

 **Gli aspiratori industriali per polveri** e sfridi di lavorazione sono progettati per garantire un'efficace aspirazione delle particelle più fini, grazie a sistemi di filtrazione di ultima generazione. Assicurano elevate performance in ambienti produttivi, riducono i rischi per la salute e minimizzano gli interventi di manutenzione, migliorando l'efficienza operativa.

Gli aspiratori industriali destinati a queste applicazioni devono possedere determinate caratteristiche fondamentali che li rendano idonei e specifici per il tipo di aspirazione richiesto:

- **Filtrazione multistrato**
- **Potenza e Portata**
- **Sistemi di raccolta capienti**
- **Sistema di pulizia del Filtro Manuale**



ASPIRATORE FENICE 101

(Cod. AMI101SM)



ASPIRATORE FENICE 121

(Cod. AMI121SM)



ASPIRATORE PEGASO 301

(Cod. AMI301TM)

ASPIRAZIONI DI POLVERI MOLTO SOTTILI E NOCIVE, SFRIDI:

 **Gli aspiratori industriali per polveri sottili o fini e nocive e sfridi di lavorazione** assicurano una raccolta ottimale delle particelle più microscopiche grazie a filtri **HEPA** ad alta efficienza e sistemi tecnologicamente avanzati. Ideali per ambienti produttivi ad alto rischio di contaminazione e nocive per gli operatori e macchinari, offrendo massima protezione e prestazioni e sicurezza operativa. Un dispositivo di aspirazione per particelle di polvere sottile o fini può essere la risposta perfetta per le esigenze di pulizia e manutenzione nei luoghi di lavoro.

Gli aspiratori industriali destinati a queste applicazioni devono possedere determinate caratteristiche fondamentali che li rendano idonei e specifici per il tipo di aspirazione richiesto:

- **Utilizzo degli operatori di Dispositivi di Protezione Individuale (DPI)**
- **Filtrazione multistadio HEPA (Cod. AMIC801 - Optional) – Non necessario nei modelli con Automatic Clean**
- **Potenza e Portata**
- **Sistemi di raccolta capienti o a sacco continuo Longopac (Cod. AMIA101 - Optional)**
- **Sistema di pulizia del Filtro Manuale, consigliata Automatic Clean**



ASPIRATORE FENICE 125

(Cod. AMI125SA)



ASPIRATORE PEGASO 301

(Cod. AMI301TM)



ASPIRATORE ARIETE 501

(Cod. AMI501TM)



ASPIRATORE ARIETE 541

(Cod. AMI541TA)

ASPIRAZIONI DI POLVERI E SFRIDI AD ALTA TEMPERATURE:

 **Gli aspiratori industriali per polveri e sfridi ad alte temperature** sono progettati per garantire un'efficace aspirazione delle particelle più fini, anche ad alte temperature (fino a 250°), grazie a sistemi di filtrazione di ultima generazione Antifiamma (Nomex). Assicurano elevate performance in ambienti produttivi, riducono i rischi per la salute e minimizzano gli interventi di manutenzione, migliorando l'efficienza operativa.

Gli aspiratori industriali destinati a queste applicazioni devono possedere determinate caratteristiche fondamentali che li rendano idonei e specifici per il tipo di aspirazione richiesto:

- **Utilizzo degli operatori di Dispositivi di Protezione Individuale (DPI)**
- **Filtrazione con filtro Antifiamma NOMEX (Cod. AMIS821, AMIS822 - Optional)**
- **Potenza e Portata**
- **Sistemi di raccolta capienti**



ASPIRATORE FENICE 101

Cod. AMI101SM)



ASPIRATORE PEGASO 301

(Cod. AMI301TM)



ASPIRATORE ARIETE 501

(Cod. AMI501TM)

ASPIRAZIONI DI POLVERI E SFRIDI, LIQUIDI:

 **Gli aspiratori industriali per polveri e sfridi umidi e liquidi** sono progettati per offrire prestazioni elevate in operazioni di pulizia complesse. Grazie alla combinazione di sistemi di aspirazione multifunzione e componenti resistenti, sono in grado di gestire efficacemente materiali solidi e liquidi, contribuendo alla sicurezza e all'efficienza dell'ambiente produttivo.

Gli aspiratori industriali destinati a queste applicazioni devono possedere determinate caratteristiche fondamentali che li rendano idonei e specifici per il tipo di aspirazione richiesto:

- **Filtrazione dedicata per liquidi – dotati di accessori come il Cono ciclonico e Galleggiante (Cod. AMIA201 e AMIA 211 - Optional)**
- **Potenza e Portata**
- **Sistema di scarico continuo (Optional)**
- **Sistemi di raccolta capienti – consigliato 100 L. in Acciaio Inox**



ASPIRATORE FENICE 121

(Cod. AMI121SM)



ASPIRATORE PEGASO 301

(Cod. AMI301TM)



ASPIRATORE ARIETE 501

(Cod. AMI501TM)

ASPIRAZIONI DI OLI, TRUCIOLI, SFRIDI E SOLIDI OLEOSI:

 **Gli aspiratori industriali per oli, trucioli, sfridi e solidi oleosi** sono progettati per offrire prestazioni elevate in operazioni di pulizia complesse. Grazie alla combinazione di sistemi di aspirazione multifunzione e componenti resistenti, sono in grado di gestire efficacemente materiali come oli, trucioli e solidi oleosi e metallici, contribuendo alla sicurezza e all'efficienza dell'ambiente produttivo.

L'impiego di aspiratori industriali permette la separazione dei residui solidi prodotti dalla lavorazione e il recupero dell'olio lubrorefrigerante filtrato, portando ai seguenti vantaggi:

- Ottenere e riutilizzare gli oli da taglio che sono stati filtrati e purificati.
- Ridurre le spese relative all'acquisto dell'olio e allo smaltimento degli scarti metallici "Trucioli".
- Ottimizzare l'efficienza operativa minimizzando i periodi di inattività dei macchinari e i tempi di manutenzione.

Gli aspiratori industriali destinati a queste applicazioni devono possedere determinate caratteristiche fondamentali che li rendano idonei e specifici per il tipo di aspirazione richiesto:

- **Filtrazione dedicata Olio – dotati di accessori come il Cono ciclonico e Galleggiante (Cod. AMIA201 e AMIA 211 - Optional)**
- **Sistemi di raccolta Trucioli, Sfridi e Solidi Oleosi con Cestello di raccolta (Cod. AMIA401 - Optional)**
- **Sistema di scarico dell'olio**
- **Potenza e Portata**
- **Sistemi di raccolta capienti – consigliato 100 L.**



ASPIRATORE FENICE 131

(Cod. AMI131S)



ASPIRATORE PEGASO 331

(Cod. AMI301T)



ASPIRATORE ARIETE 501

(Cod. AMI501TM)

ASPIRAZIONI DI POLVERI E SFRIDI COMBUSTIBILI ED ESPLOSIVI:

La questione delle polveri e sfridi combustibili ed esplosivi nei contesti lavorativi riveste un ruolo cruciale per garantire la sicurezza degli operatori e prevenire incidenti.

LA POLVERE COMBUSTIBILE ED ESPLOSIVA (INFIAMMABILI): si dividono in 3 categorie

- **Materiali organici naturali** (farina, legno, carta, fibre naturali e prodotti alimentari)
- **Materiali organici sintetici** (prodotti chimici di origine sintetica, polimeri e resine)
- **Materiali organici metalli** (alluminio, magnesio, titanio e zinco)

Ciascuna di queste categorie mostra una reazione diversa quando viene a contatto con una fonte di combustione, necessitando quindi di un approccio personalizzato per assicurare la sicurezza nel luogo di lavoro. Gli aspiratori industriali destinati a queste applicazioni devono possedere determinate caratteristiche fondamentali che li rendano idonei all'aspirazione di polvere e sfridi di lavorazione con potenziale esplosivo e alta infiammabilità:

- **Filtrazione Antistatica**
- **Turbine Certificate ATEX**
- **Completa messa a terra**
- **Costruzione in Acciaio Inox**

Gli aspiratori industriali con certificazione **Atex** sono strumenti sicuri e affidabili per l'eliminazione di polveri infiammabili in luoghi di lavoro che presentano un pericolo di esplosione.



ASPIRATORE PEGASO 321 ATEX

(Cod. AMI321TMX)



ASPIRATORE ARIETE 521 ATEX

(Cod. AMI521TMX)



ASPIRATORE ARIETE 561 ATEX

(Cod. AMI561TMX)



ASPIRATORE 1040 MC ATEX

(Cod. AI1040TAXC)





aiopro.aertecnica.com

ASPIRATORI INDUSTRIALI PER LA PULIZIA E IL BENESSERE INDOOR

Aertecnica S.p.A.

Via Cerchia di S. Egidio, 760

47521 Cesena (FC) Italy

Tel. +39 0547 637311

info@aertecnica.com

aertecnica.com

AiRO
PROFESSIONAL